

CERTIFICAAT

Artikel 7 - Metrologiewet

Overeenstemmingsmerkteken
Sign of certification seal

Zie weegtoestel

Nummer verklaring
Number of the verification declaration

110116

Object <i>Object of verification</i>	: Voertuigweegbrug	Toelating <i>Approval</i>	: I00-007
Fabricaat <i>Manufacturer</i>	: BILANCIAL	Nauwkeurigheidsklasse <i>Accuracy class</i>	: III
Type <i>Type</i>	: OMBL&S	Minimale belasting <i>Minimum load</i>	: 500 kg
Aanwijseenheid <i>Instrument</i>	: D410 D Serienr. 133000031	Maximale belasting <i>Maximum load</i>	: 70.000 kg
Datum <i>Date of verification</i>	: 06.02.2024	Kleinste meeteenheid <i>Smallest measuring step</i>	: 20 kg
Aanvrager	: Weidse Blik B.V. Ambachtswei 4 8501 XA JOURE	Schaaldeel "e" <i>Verification "e"</i>	: 20 kg

Opmerking

Tijdens de Herhaalde Conformiteitsbeoordeling artikel 7 Metrologiewet zijn de meetwaarden binnen de toegelaten toleranties gebleven.

During calibration the measuring values were, according the applied test criteria, within the allowed tolerances;

Maximaal Toelaatbare Fout: +/- 20 kg in het meetbereik van 0 kg tot 10.000 kg.
Allowed tolerances +/- 40 kg in het meetbereik van 10.000 kg tot 40.000 kg.
+/- 60 kg in het meetbereik van 40.000 kg tot 70.000 kg.

De toegepaste meetmiddelen zijn afgeleid van de nationale standaarden van Nederland in beheer van het Nederlands Meet Instituut te Delft.

The measuring values applied are taken from the national units of measure of the Dutch Weights and Measurement Authorities

Deze verklaring draagt geen enkele geldigheid wanneer niet voorzien van ondertekening door Erkende Keurder. Reproductie van de volledige verklaring is toegestaan. Gedeelten van de verklaring mogen slechts worden gereproduceerd na verkregen schriftelijke toestemming van Pfister Weegtechniek B.V.

Declaration of Verification without signature are not valid. This declaration of verification shall not be reproduced except in full without written permission of PFISTER Weegtechniek BV.

Oosterhout, 13 februari 2024



B. van Dijk

ONDERZOEKSMETHODE:

Method of testing:

1. Het weegwerktuig is op locatie (in situ) in stappen belast met massastandaarden.
The weighing apparatus has been loaded on location in steps with mass standards.
2. Bij elke belastingstap is het verschil tussen de massa van de referentiemassa-standaarden en de door het weegwerktuig weergegeven waarden geregistreerd.
During each step the difference between mass and referencemass standards and the values shown by the weighing apparatus were registered.
3. De resultaten van een deelttest voldoen (´akkoord´), indien de gemeten afwijking kleiner is dan of gelijk is aan de bijbehorende maximaal toelaatbare afwijking.
Results of the intermediate test are approved if the measured deviation is smaller or equal to the corresponding maximum allowed deviation.
4. Als één of meer gemeten afwijking(en) groter is/zijn dan de bijbehorende maximaal toelaatbare afwijking voldoet de installatie niet aan de gestelde eisen.
Rejection will follow if one or more measured deviations are larger than the corresponding maximum allowed deviation.

VERKLARING AANDUIDING TOETSINGSCRITERIA:

Explanatory abbreviations test criteria

- Metrologiewet 02-02-2006 volgens EN 45501 - 2015
Metrology decree 02-02-2006 following EN 45501 – 2015

RESULTAAT

Result

De meetresultaten van de Herhaalde Conformiteitsbeoordeling zijn gearchiveerd bij de keurende instantie

The test results of the verification of the new weighing apparatus have been filed at the examining authority..

Oosterhout, 13 februari 2024



B. van Dijk